

Curso- Taller

Manufactura Esbelta

LEAN



10,17,24 y 31 Marzo

(4 Sesiones)

Duración: 20 horas
Horario: Sábados de 09:00 a 14:00
Sede: Universidad TECMilenio, Campus Toluca
Costo: \$ 2,900.00 + IVA

Fecha límite de inscripción: 07 de Marzo

PROCEDIMIENTO INSCRIPCIÓN

1. Realizar pago en Banco Banamex
2. Indispensable realizar registro y enviar por correo info.tol@eco-consulting.com

Datos bancarios:

Banamex Suc 588 **No. de Cuenta:** 08231031,

CLAVE INTERBANCARIA: 002441058882310310

A nombre de ECO Corporación Empresarial México S.A. de C.V.

PROGRAMA

MANUFACTURA ESBELTA

Fase 1 Sensibilización al cambio
Fase 2 Tiempo de Respuesta (Lead Time)
Fase 3 Valor (Definiciones)
Fase 4 Desperdicios
Identificación de desperdicio
Desperdicio 1. Material Defectuoso
Desperdicio 2. Sobreproducción
Desperdicio 3. Transporte
Desperdicio 4. Movimientos
Desperdicio 5. Tiempo de Espera
Desperdicio 6. Exceso de inventario
Desperdicio 7. Sobreproceso
Puntos clave para la eliminación de desperdicio

KANBAN

Principios del Kanban
Jalar (Pull) Empujar (Push)
Sistema Kankan en cuatro fases
Tipos de Kanban y su uso
Ventajas y Beneficios

SMED

Realidad
Fases para implantar
Beneficios de implantación

OBJETIVOS

- Conocer y aplicar los principios base de la Manufactura Esbelta:
 - Apoyo a la operación / operador
 - Eliminación del desperdicio
 - Mejora Continua
- Entender los conceptos clave de la implantación de las herramientas Lean.
- Aprender a desarrollar un plan sistémico y efectivo, mediante ejercicios reales.
- Entender la aplicación de cada una de las herramientas: Kanban, SMED, TPM, 5S'S, Poka -Yoke, Mejora Continua, percibiendo de manera clara sus resultado

DIRIGIDO A:

- Interesados en conocer y analizar las Herramientas de Lean.
- Personal involucrado en el proceso de Manufactura.
- Personas interesadas en implantar las Herramientas de Lean en su organización.

VALOR AGREGADO:

- Aprender cómo aplicar los principios Lean para dirigir los procesos y asegurar los resultados esperados del negocio.
- Conocer cómo identificar el desperdicio y estrategias para eliminarlos.
- Incrementar la eficiencia y optimización de costos a través de la eliminación del desperdicio y el uso de las técnicas establecidas en este programa.
- Orientar y estandarizar las prácticas Lean como el Modelo de Administración para la Calidad como una estrategia para la competitividad.

TPM

La filosofía de TPM
TPM en Industrias de Manufactura
Los cinco pilares del TPM
TPM = Eliminar desperdicios
Análisis de pérdidas en el rendimiento de los Equipos

POKA YOKE

Características de los dispositivos Poka-yoke
Tipos de dispositivos Poka-Yoke
Beneficios

5'S

Evaluación del área de trabajo
Seleccionar
Organizar
Limpiar
Estandarizar
Disciplina
Beneficios

MEJORA CONTINUA

Kaizen
Objetivos Kaizen
Pasos para la implantación
Rol del trabajador
Recomendaciones y reflexiones